

CERTIFICATE

The TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

certifies that the company

O.M.R. S.p.A.
Zona Artigianale – Località Cà Verde
I – 29011 Borgonovo Val Tidone (PC)

has been verified and recognized as material manufacturer according to

AD 2000-Merkblatt W0

Certificate-No.: 07/203/9080/WP/0985/17

The scope of approval is available in the annex
“scope of approval”.
File no.: **8114346292**.


The company fulfils the following essential requirements:
Facilities permitting appropriate manufacturing and inspection corresponding to the present
technical standards, quality assurance, which guarantees that manufacturing and inspection of products stated
in our scope of approval are carried out in accordance with technical regulations,
competent supervising and inspecting personnel.

This certificate is valid until

January 2020

Hamburg, 01.02.2017




Marrek
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum •
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telephone +49 40 8557-0 • Fax +49 40 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

ZERTIFIKAT

Die TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**O.M.R. S.p.A.
Zona Artigianale – Località Cà Verde
I – 29011 Borgonovo Val Tidone (PC)**

als Werkstoffhersteller gemäß

AD 2000-Merkblatt W0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/203/9080/WP/0985/17

Der Geltungsbereich der Überprüfung
ist der Anlage „Geltungsbereich“ zu entnehmen.

Aktenzeichen: **8114346292**

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:
Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und
Prüfung gestatten, eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende
Herstellung und Prüfung der in unserem Geltungsbereich genannten Erzeugnisformen sicherstellt,
fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Januar 2020

Hamburg, 01.02.2017




Marrek
TÜV NORD Systems GmbH & Co KG

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Firma/firm: O.M.R. S.p.A.

Ort / place: I-29011 Borgonovo Val Tidone (PC)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

DGRL-Nr.: 07/202/9080/WZ/0985/17

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/9080/WP/0985/17

Datum / Date : 02/01/2017 / Toia / MDm

Aktenz. / File: 9080AW_0985/17

SAP: 8114346292



Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.3	X2CrNi 18-9 (1.4307) X2CrNi 19-11 (1.4306) X5CrNi18-10 (1.4301) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiNb18-10 (1.4550) X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462) X1CrNiMoCuN20-18-7 (1.4547) X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410) X2CrNiMoCuWN25-7-4 (1.4501)	EN 10253-4	+AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT	Fittings	d d d d d d d d d d d d	d d d d d d d d d d d d	Directive 2014/68/EU	Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). d = According to the technical specification in column 3.

Eräuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgelüht und abgeschreckt / solution heat treated and dettered; N = Normalgelüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed; NT = Normalgelüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated
 AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treated; SR = Spannungsarmgelüht / stress relieved; A = weichgelüht / soft annealed; CR = Temperaturergelüht umgeformt / controlled hot rolled

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0



Firma/firm: O.M.R. S.p.A.
 Ort / place: I-29011 Borgonovo Val Tidone (PC)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate
 Datum / Date : 02/01/2017 / Toia / MDm
 Aktanz. / File: 9080AW_0985/17
 SAP: 8114346292

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2.1	13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10253-2	+NT, +QT	Fittings	dd	dd	AD 2000 HP8/3 VdTÜV 1252	Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). dd = According to the technical specification in columns 3 and 8. General note for points 2.1 to 2.3 : Allowed only fittings, whose start material, dependent on product, is accepted by the respective W-Merkblatt. Otherwise – Particular Material Appraisal.
	10CrMo9-10 (1.7380)		+NT, +QT		dd	dd		
	X10CrMoVNB9-1 (1.4903)		+NT, +QT		dd	dd		
	16Mo3 (1.5415)		+N		dd	dd		
	P235GH (1.0345)		+N		dd	dd		
2.2	P265GH (1.0425)	EN 10253-2	+N	Fittings	dd	dd	AD 2000 HP8/3 VdTÜV 1252	Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). dd = According to the technical specification in columns 3 and 8. General note for points 2.1 to 2.3 : Allowed only fittings, whose start material, dependent on product, is accepted by the respective W-Merkblatt. Otherwise – Particular Material Appraisal.
	P265NL (1.0453)		+N		dd	dd		
	P355N (1.0562)		+N		dd	dd		
	P355NH (1.0565)		+N		dd	dd		
	P355NL1 (1.0566)		+N		dd	dd		
2.3	L290NB (1.0484)	EN 10253-4	+N	Fittings	dd	dd	AD 2000 HP8/3 VdTÜV 1252	Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). dd = According to the technical specification in columns 3 and 8. General note for points 2.1 to 2.3 : Allowed only fittings, whose start material, dependent on product, is accepted by the respective W-Merkblatt. Otherwise – Particular Material Appraisal.
	L360NB (1.0582)		+N		dd	dd		
	L415NB (1.8972)		+N		dd	dd		
	L360QB (1.8948)		+QT		dd	dd		
	L415QB (1.8947)		+QT		dd	dd		
L450QB (1.8952)	+QT	dd	dd					
2.3	X2CrNi 18-9 (1.4307)	EN 10253-4	+AT	Fittings	dd	dd	AD 2000 HP8/3 VdTÜV 1252	Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). dd = According to the technical specification in columns 3 and 8. General note for points 2.1 to 2.3 : Allowed only fittings, whose start material, dependent on product, is accepted by the respective W-Merkblatt. Otherwise – Particular Material Appraisal.
	X2CrNi 19-11 (1.4306)		+AT		dd	dd		
	X5CrNi18-10 (1.4301)		+AT		dd	dd		
	X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)		+AT		dd	dd		
	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)		+AT		dd	dd		

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and detemred; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;
 NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated
 AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treaded; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Firma/firm: O.M.R. S.p.A.

Ort / place: I-29011 Borgonovo Val Tidone (PC)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

DGRL-Nr.: 07/202/9080/WZ/0985/17

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/9080/WP/0985/17

Datum / Date : 02/01/2017 / Toia / MDm

Aktenz. / File: 9080AW_0985/17

SAP: 8114346292

Itd. Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3	For information only 1)							
3.1	L245NB/NS/NO L290NB/NS/NO L360NB/NS/NO L415NB L360QB/QS/QO L415QB/QS/QO L450QB/QS/QO L485QB L555QB	EN 3183-2 (EN 10208-2)	N N N N N QT QT QT QT	Fittings	d d d d d d d d d	d d d d d d d d d		Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). 1) For the use under the Directive 2014/68/EU / AD 2000, a Particular Material Appraisal is necessary. d = According to the technical specification in column 3.

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and detemred; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed; NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated
 AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treated; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled